

Примеч.

Справ. №

Подп. и дата

Изм. №

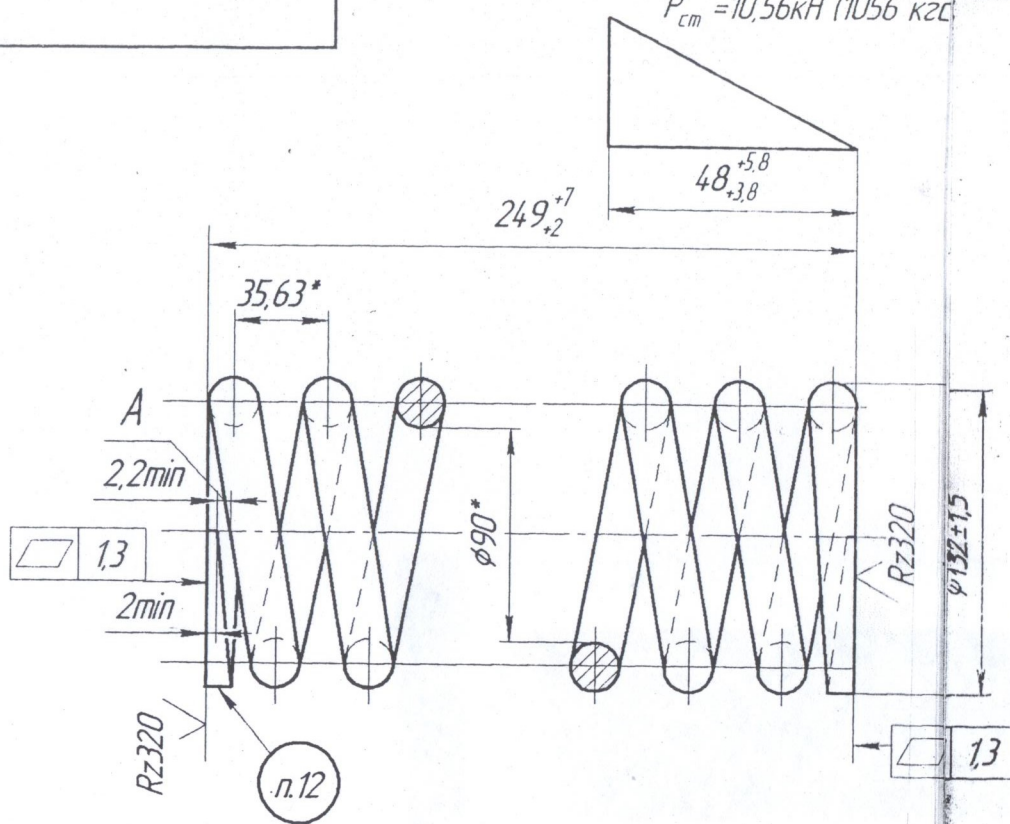
Взам. инв. №

Подп. и дата

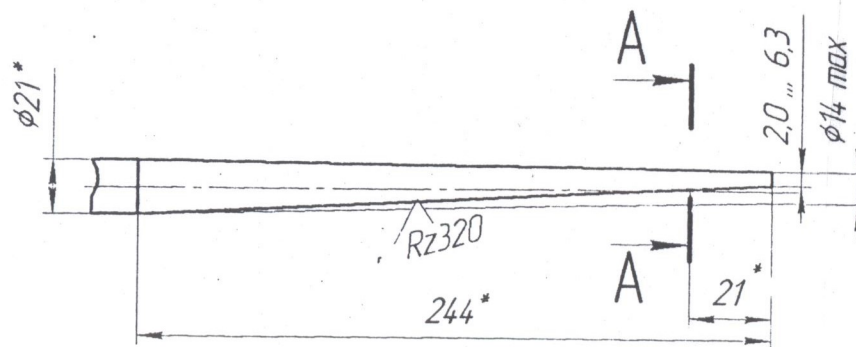
Изм. №

Подп.

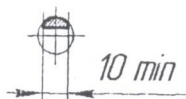
$P_{ст} = 10,56 \text{ кН (1056 кгс)}$



Вариант исполнения опорного витка



A-A



1. Направлене навивки пружины левое.
2. $n=6,45$
3. $n_1=7,95$
4. Прокат по ГОСТ 14955-77 должен быть с обточенной или шлифованной поверхностью и параметром шероховатости не более 20 мкм
5. Допускается изготовление из проката по ГОСТ 2590-88 по согласованию с заказчиком.
6. Термически обработанные пружины должны быть упрочнены наклепом дробью.
7. * Размеры для справок.
8. На опорных поверхностях ожоги не допускаются.
9. Длина оттяжки концов заготовки 244 * мм
10. Величина номинальной продольной нагрузки 19,38 кН (1938 кгс)
11. При уменьшении зазора А от минимального значения до нуля непрерывный линейный контакт между рабочим и опорным витками под статической нагрузкой должен быть не менее 10,5 мм
12. Маркировать по ГОСТ 1452-2003. Высота знаков 5-7 мм
13. Остальные технические требования по ГОСТ 1452-2003, при этом циклическая долговечность пружины должна быть не менее 150000 циклов нагружений при прогибе 48 мм с амплитудой ±38 мм или не менее 500000 циклов нагружений при прогибе 48 мм с амплитудой ±21 мм
14. Допускается изготовление из проката категории 3А по ГОСТ 14959-79

Годен в 2013 г.

Начальник ЦЛМ



Гринюк С.И.

Начальник ПК



Олейник Н.А.

				100.30.004-0		
Изм./Испол.	№ докум.	Подп.	Дата	Пружина внутренняя	Лист	Масса
Испол.	Испол.	Испол.	Испол.		А	7,05
Проект	Белогород				Лист	Листов 1
Т.конт.	Трушина					
Начерт.	Еленевский					
Рис.	Мальгина					
Утв.	Ефимов					
				100.30.004-0		
				Пружина внутренняя		
				Круг 12-21 ГОСТ 14955-77		
				55С2-П-36 ГОСТ 14959-79		
				ФГУП Укроборонзавод УКБВ		